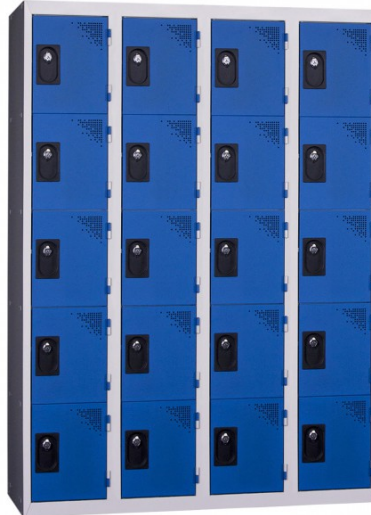


Vestiaire multicases 20 cases 4 colonnes

Rolléco

Adresse
Ville
E-mail
Téléphone

2 Rue Louis ARMAND
59200 TOURCOING
contact@rolleco.fr
03 20 22 00 11



&NBSP;LES POINTS FORTS :

- Optimisation de l'espace au sol disponible
- Structure robuste en tôle d'acier 7/10ème
- Portes anti-bruit avec tampons en caoutchouc
- Système de double aération contre les mauvaises odeurs
- Fermeture sécurisée par morillon porte-cadenas

CARACTÉRISTIQUES :

- Vestiaire en tôle d'acier d'une épaisseur 7/10ème
- Dimensions hors-tout du vestiaire : L. 1200 x P. 500 x H. 1800 mm
- Dimensions utiles d'une case : L. 246 x P. 460 x H. 320 mm
- Des porte-étiquettes adhésifs sont fournis avec le vestiaire
- Portes dotées de gonds brevetés avec une ouverture à 180°
- Double aération du vestiaire : par la façade et le dos
- Tampons anti-bruit en caoutchouc sur les portes
- Fermeture sécurisée par morillon porte-cadenas encastré dans une coque en ABS
- Peinture époxy aspect mat, grainée, anti-trace
- Coloris standard : portes bleues RAL 5005, tablettes intérieures grises RAL 7035
- Autres teintes sur demande (rouge, noire, blanc)
- Vestiaire livré en kit à monter, notice fournie

OPTIMISATION DE L'ESPACE ET ROBUSTESSE

Le [vestiaire multicases](#) 20 cases 4 colonnes est une solution idéale pour optimiser l'espace au sol dans divers environnements professionnels. Avec ses dimensions hors-tout de L. 1200 x P. 500 x H. 1800 mm, ce vestiaire offre une capacité de rangement exceptionnelle tout en restant compact. Sa structure en tôle d'acier de 7/10ème d'épaisseur

*Pour toute assistance, merci de nous contacter :
Tél : 03 20 22 00 11 - Fax : 03 28 35 09 34*

Fiche produit au 04/12/2024 09:21:42

Vestiaire multicases 20 cases 4 colonnes

assure une robustesse et une durabilité à toute épreuve, même dans les conditions d'utilisation les plus exigeantes. Les portes renforcées par un oméga en tôle fixé sur toute la hauteur ajoutent une sécurité supplémentaire, garantissant une longue durée de vie au produit. Ce produit est parfait pour [équiper votre vestiaire](#) de manière efficace et fiable.

SÉCURITÉ ET PRATICITÉ AU QUOTIDIEN

Chaque case individuelle de ce vestiaire est sécurisée par un morillon porte-cadenas, encastré dans une coque en ABS, offrant une protection optimale contre le vol. Les portes sont équipées de tampons anti-bruit en caoutchouc, réduisant les nuisances sonores et améliorant le confort d'utilisation. Grâce aux gonds brevetés, les portes peuvent s'ouvrir à 180°, facilitant l'accès aux effets personnels. De plus, les porte-étiquettes adhésifs fournis permettent d'identifier facilement à qui appartient chaque case, rendant l'organisation plus efficace et intuitive.

HYGIÈNE ET PERSONNALISATION

Chez [Rolléco](#), le système de double aération, situé sur la façade et le dos du vestiaire, permet une circulation d'air optimale, évacuant les mauvaises odeurs et maintenant un environnement sain. La peinture époxy aspect mat, grainée et anti-trace, est non seulement esthétique mais aussi résistante aux rayures, garantissant un aspect neuf plus longtemps. Les coloris standard incluent des portes bleues RAL 5005 et des tablettes intérieures grises RAL 7035, mais d'autres teintes sont disponibles sur demande, telles que le rouge, le noir ou le blanc, permettant de personnaliser le vestiaire selon vos besoins. Livré en kit avec une notice de montage, ce vestiaire est facile à assembler, offrant une solution pratique et adaptable pour tous types d'environnements professionnels. Idéal pour équiper votre [vestiaire industriel](#), il combine hygiène, sécurité et personnalisation.

*Pour toute assistance, merci de nous contacter :
Tél : 03 20 22 00 11 - Fax : 03 28 35 09 34*

Fiche produit au 04/12/2024 09:21:42

Vestiaire multicases 20 cases 4 colonnes

Référence

*Pour toute assistance, merci de nous contacter :
Tél : 03 20 22 00 11 - Fax : 03 28 35 09 34*

Fiche produit au 04/12/2024 09:21:42